



DUOMAT 8

Montageanleitung
(Originalmontageanleitung)

Vorwort

Revisionsverlauf

Version	Datum	Änderung
(-)	02/10	Erstausgabe

Haftungsausschluss

PHOENIX MECANO haftet nicht für Schäden, die aus

- dem Nichtbeachten der Anleitung,
- von PHOENIX MECANO nicht freigegebenen Änderungen am Produkt oder
- von PHOENIX MECANO nicht hergestellten oder nicht freigegebenen Ersatzteilen resultieren.

Kontaktadresse



DEWERT Antriebs- und Systemtechnik GmbH
 Weststraße 1
 32278 Kirchlengern
 Germany
 Tel: +49 (0)5223/979-0
 Fax: +49 (0)5223/75182
<http://www.dewert.de>
Info@dewert.de

Erstellung einer kompletten Betriebsanleitung für die Gesamtmaschine

Diese Anleitung ist für den Endproduktehersteller bestimmt – nicht für die Weitergabe an den Betreiber des Endprodukts. Sie kann hinsichtlich der Sachinformationen als Grundlage für die Erstellung der Endprodukte-Anleitung dienen.

Für die von Ihnen zu erstellende Betriebsanleitung für das Endprodukt sollten Sie insbesondere die Hinweise auf mögliche Gefahren nutzen. Die Beachtung dieser Hinweise entbindet Sie jedoch nicht davon, eine eigene, gesonderte Risikoanalyse für das Endprodukt zu erstellen und den Sicherheitshinweisen Ihrer Betriebsanleitung zugrunde zu legen.

Die Montageanleitung enthält nicht alle für den sicheren Betrieb des Endproduktes notwendigen Informationen. Sie beschreibt ausschließlich den Einbau und die Bedienung des Antriebes als unvollständige Maschine.

Die Montageanleitung wendet sich an Fachleute mit der Aufgabe der Endprodukteherstellung und nicht an den Betreiber des Endprodukts.

Hinweise für Kunden in Ländern der EU

TÜV-Geprüft-Kennzeichnung

Der DUOMAT 8 ist vom TÜV hinsichtlich der Bauart geprüft. Die Produktion des DUOMAT 8 wird ebenfalls vom TÜV überwacht. Bauartprüfung und Überwachung der Produktion werden durch das TÜV-Etikett bescheinigt.

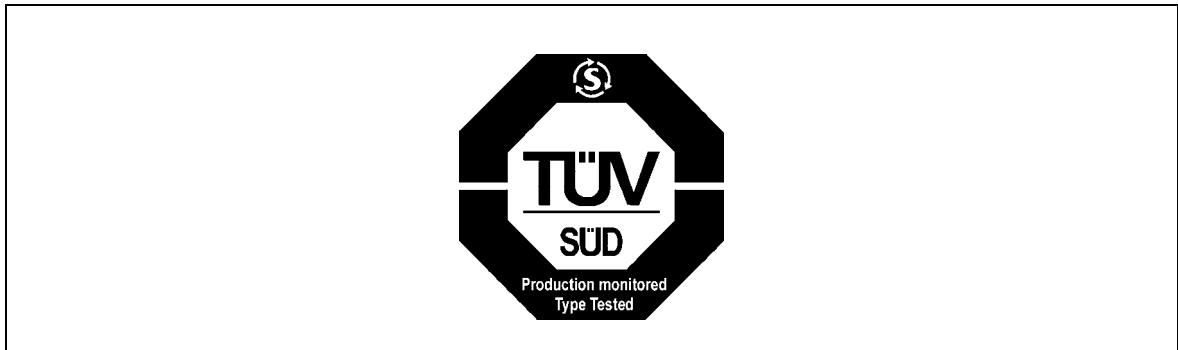


Abbildung 1 TÜV-Etikett

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	3
Revisionsverlauf	3
Haftungsausschluss	3
Kontaktadresse	3
Erstellung einer kompletten Betriebsanleitung für die Gesamtmaschine	3
Hinweise für Kunden in Ländern der EU	4
Inhaltsverzeichnis	5
1. Allgemeines	7
1.1 Anlagenausführungen	7
1.2 Angaben zur Montageanleitung	7
1.3 Verfügbarkeit der Montageanleitung	7
1.4 Handbuchkonventionen	8
2. Sicherheitshinweise	9
2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	9
2.2 Sicherheitshinweise in der Montageanleitung und in der Betriebsanleitung der Gesamtmaschine	10
2.3 Personalauswahl – Eignung	10
2.4 Hinweise zur Sicherheit beim Betrieb	11
2.5 Produktkennzeichnung	12
3. Kombinationsmöglichkeiten	14
4. Gerätebeschreibung	15
4.1 Gerätekomponenten	15
5. Technische Daten	16
6. Montage	18
6.1 Sicherheitsrelevante Hinweise zur Montage	18
6.2 Durchführung der Montage	19
7. Hinweise zur Bedienung	24
7.1 Allgemeine Hinweise	24
7.2 Hinweise zur Bedienung bei optionaler Ausstattung	25
8. Fehlerbehebung	28

9.	Wartung	29
9.1	Instandhaltung	29
9.2	Pflege und Reinigung	30
10.	Entsorgung	31
	Einbauerklärung	32

1. Allgemeines



1.1 Anlagenausführungen

Der Doppelantrieb DUOMAT 8 wird in verschiedenen Anlagenausführungen betrieben. Mit der Bezeichnung DUOMAT 8 sind im Folgenden auch die Anlagenausführungen MONOMAT, TRIOMAT und QUADROMAT gemeint. Informationen zu den entsprechenden Gerätekombinationen finden Sie im Kapitel „Kombinationsmöglichkeiten“.

1.2 Angaben zur Montageanleitung

Diese Montageanleitung ist eine wesentliche Hilfe für die erfolgreiche und gefahrlose Montage des Antriebs in das Endprodukt. Sie ist keine Betriebsanleitung für das Endprodukt.

Die Montageanleitung hilft Ihnen, Gefahren zu vermeiden, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu vermindern und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Maschine zu erhöhen.

 VORSICHT
 <p>Beachten Sie unbedingt die Hinweise in dieser Anleitung! So verhindern Sie, dass durch Fehler bei der Montage oder beim Anschluss</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verletzungs- und Unfallgefahren entstehen und • das Antriebssystem oder das Endprodukt beschädigt werden kann.

Diese Montageanleitung wurde mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Daten, Abbildungen und Zeichnungen wird keine Gewähr oder Haftung übernommen, soweit diese nicht gesetzlich vorgeschrieben ist.

- ▶ Technische Änderungen im Sinne der ständigen Produktverbesserung sind jederzeit ohne Ankündigung vorbehalten!

1.3 Verfügbarkeit der Montageanleitung








Als Hersteller des Endproduktes sind Sie gemäß der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG verpflichtet, die Montageanleitung zu Ihren technischen Unterlagen zu nehmen, die Sie für staatliche Kontrollstellen dokumentieren.

1.4 Handbuchkonventionen

Hinweise, die nicht die Sicherheit betreffen, werden im Text durch ein Dreieckssymbol kenntlich gemacht:

- ▶ Symbol für Hinweise

Erläuterungen der Sicherheitshinweise



	 GEFAHR Unmittelbare Gefahr; wahrscheinliche Folgen: Tod oder schwerste Verletzungen.
	 WARNUNG Warnung vor gefährlicher Situation; mögliche Folgen: Tod oder schwerste Verletzungen.
	 VORSICHT Achtung vor gefährlicher Situation; mögliche Folgen: leichte oder geringfügige Verletzungen.
	ACHTUNG Hinweis vor schädlicher Situation; mögliche Folgen: das Produkt oder etwas in seiner Umgebung kann geschädigt werden.

2. Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung



Der Antrieb DUOMAT 8 ist für den Einbau in Betten vorgesehen:



- zur elektromotorischen Verstellung von beweglichen Liegeteilen unter Verwendung geeigneter Beschläge oder Mechaniken,
- im Einsatzbereich HOME (Haushaltsbereich).



 VORSICHT
 <p>Der Antrieb ist nur für die oben beschriebenen Anwendungen bestimmt. Eine andere Verwendung ist unzulässig und kann zu Unfällen oder Zerstörung des Gerätes führen. Diese Anwendungen führen zu einem sofortigen Erlöschen jeglicher Garantie- und Gewährleistungsansprüche des Endprodukteherstellers gegenüber dem Hersteller.</p>

Gebrauchsausschluss



Beachten Sie die folgenden Hinweise zum Gebrauchsausschluss und informieren Sie die Bediener in Ihrer Betriebsanleitung für das Endprodukt darüber.

 WARNUNG
 <p>Der Antrieb DUOMAT 8 darf nicht eingesetzt werden</p> <ul style="list-style-type: none"> • mit einem Medizinprodukt oder eingebaut in ein Medizinprodukt, • in einer Umgebung, in der mit dem Auftreten von entzündlichen oder explosiven Gasen oder Dämpfen (z.B. Anästhetika) zu rechnen ist, • in feuchter Umgebung, • im Freien, • in Applikationen, die in Waschstraßen gereinigt werden, • zum Heben und Senken von Lasten im handwerklichen oder industriellen Einsatz oder im häuslichen Gebrauch.

 VORSICHT
 <p>Ein Bedienungsverbot für den Antrieb DUOMAT 8 besteht</p> <ul style="list-style-type: none"> • für kleine Kinder, • für gebrechliche Personen ohne Aufsicht, • in näherer Umgebung von kleinen Kindern.

 VORSICHT
 <p>Verwenden Sie nur Ersatzteile, die von PHOENIX MECANO hergestellt oder freigegeben wurden. Nur diese gewährleisten eine ausreichende Sicherheit.</p>

Option: Netzunabhängige Rückstellfunktion

	 VORSICHT
	Die netzunabhängige Rückstellfunktion ist kein Sicherheitssystem im Sinne der Gefahrenabwehr.

Für das Funktionieren des Antriebs bei Stromausfall wird von PHOENIX MECANO keine Garantie übernommen.

Soll die Funktionsfähigkeit des Endproduktes bei Stromausfall durch den Endprodukt-Hersteller garantiert werden, so übernehmen Sie als Hersteller des Endprodukts die Verpflichtung, dafür entsprechende Vorkehrungen zu treffen.

2.2 Sicherheitshinweise in der Montageanleitung und in der Betriebsanleitung der Gesamtmaschine

Der Hersteller der vollständigen Maschine (Endprodukt) darf den Antrieb DUOMAT 8 als unvollständige Maschine nur dann in Betrieb nehmen,

- wenn die vollständige Maschine, in die der Antrieb DUOMAT 8 eingebaut wurde, allen Schutzzielen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht, und
- wenn die Konformität der vollständigen Maschine vom Hersteller erklärt wurde.

Der Hersteller des Endproduktes ist verpflichtet, eine Betriebsanleitung für das Endprodukt zu erstellen. Die Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung müssen auf Grundlage einer Risikoanalyse des Endproduktes erstellt werden.

2.3 Personalauswahl – Eignung

Der Einbau des Antriebs in das Endprodukt darf nur durch Personal mit abgeschlossener Berufsausbildung zum Elektromaschinenmonteur oder einer gleichwertigen Qualifikation vorgenommen werden.

Führen Sie den Einbau des Antriebs in das Endprodukt nur dann aus, wenn Sie über eine solche Qualifikation verfügen, oder beauftragen Sie nur entsprechend ausgebildetes Personal damit.

2.4 Hinweise zur Sicherheit beim Betrieb

Zur Gewährleistung eines dauerhaft sicheren Betriebs des Endproduktes müssen sowohl beim Gebrauch des Endproduktes als auch bei der Montage von Antrieben in das Endprodukt grundlegende Sicherheitsregeln eingehalten werden.

Diese Regeln und Maßnahmen zur Sicherheit gehören folgenden Bereichen an:

- Bauliche Maßnahmen vor der Montage (siehe Abschnitt „Betriebssicherheit durch Maßnahmen beim Einbau“ im Kapitel „Montage“)
- Grundsätze zur Sicherheit bei der Montage des Antriebs und beim Verlegen der Leitungen (siehe Abschnitt „Sicherheitsrelevante Hinweise zur Montage“ im Kapitel „Montage“)
- Einsatz des Antriebs im Aussetzbetrieb (siehe Abschnitt „Allgemeine Hinweise“ im Kapitel „Hinweise zur Bedienung“)
- Grundlegende Sicherheitsregeln für den Betrieb (siehe Kapitel „Hinweise zur Bedienung“)
- Erstellung einer Betriebsanleitung für das Endprodukt, die diese und weitere Sicherheitsregeln enthält

Erstellung einer Betriebsanleitung

Der Hersteller des Endproduktes ist verpflichtet, eine Betriebsanleitung für das Endprodukt zu erstellen. Die Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung müssen auf Grundlage einer Risikoanalyse des Endproduktes erstellt werden.

2.5 Produktkennzeichnung

2.5.1 Typenschild

Jeder Antrieb besitzt ein Typenschild das Sie neben der genauen Bezeichnung und der Seriennummer über die für den Antrieb gültigen technischen Angaben informiert. Insbesondere finden Sie dort die Angaben für die maximale Zugkraft und die maximale Druckkraft. Entnehmen Sie der folgenden Abbildung die Positionen der Angaben auf dem Typenschild am Antrieb.

- Das abgebildete Typenschild ist als Beispiel zu verstehen. Die in der Abbildung angegebenen Daten können deshalb von Ihrem Antrieb abweichen.



Abbildung 2 Typenschild (Beispiel)



QUADROMAT 8 FURNIBUS	Typenbezeichnung
62862	Artikelnummer
230V ~ 50/60Hz	Eingangsspannung und Frequenz
max. 1,00A	Stromaufnahme
AB (Intermit.Operation) 2min/18min	Aussetzbetrieb 2 Minuten / 18 Minuten
max. Druckkraft (Force)	Druckkraft
Baujahr (Prod.Date)	Woche / Jahr
2,40GHz	Frequenz des Funksenders (optional)
Seriennr.(Serial-No.)	Seriennummer des Antriebs
	In trockenen Räumen!
	Schutzklasse II
Vx.xx	Softwareversion (optional)
IP20	Schutzart
Hub (stroke)	Hubangabe (Kopf-/Fußteil)
	Entsorgungshinweise beachten!

2.5.2 Verschlussiegel

Um die Sicherheit der PHOENIX MECANO-Produkte zu gewährleisten, ist ein Siegel auf allen PHOENIX MECANO-Produkten angebracht. Dies wird beim Öffnen beschädigt und gibt so Auskunft über Eingriffe und Änderungen am elektrischen Antrieb.



Abbildung 3 Verschlussiegel

	 WARNUNG
	<p>Die Öffnung des Verschlussiegels und Arbeiten an der Elektrik und Mechanik dürfen nur von Fachpersonal mit der im Abschnitt „Personalauswahl – Eignung“ genannten Qualifikation durchgeführt werden.</p>

3. Kombinationsmöglichkeiten

Der Doppelantrieb DUOMAT 8 kann mit weiteren Einzel- oder Doppelantrieben kombiniert werden. Dabei lassen sich folgende grundlegende Gerätekombinationen unterscheiden:

- ein DUOMAT 8 mit einem Handschalter oder Handsender,
- ein DUOMAT 8 als Hauptantrieb und ein Einzelantrieb als Zusatzantrieb mit einem Handschalter oder Handsender,
- ein DUOMAT 8 als Hauptantrieb und zwei Einzelantriebe als Zusatzantriebe mit einem Handschalter oder Handsender.
- ein DUOMAT 8 als Hauptantrieb und ein DUOMAT 8 als Zusatzantrieb, verbunden mit einem Synchronkabel und einem Handschalter oder Handsender.

Aus der Kombination Antrieb und Handschalter / Handsender und gegebenenfalls Steuereinheiten ergibt sich ein individuelles System.

Alle Informationen und Bedienhinweise sind für die Systeme in separaten Systemanleitungen bei PHOENIX MECANO erhältlich.

- ▶ Verwenden Sie zur Steuerung des Antriebs ausschließlich Geräte von PHOENIX MECANO, denn diese weisen eine geprüfte Gerätekombination auf.

4. Gerätebeschreibung

Der Antrieb DUOMAT 8 ist eine elektromotorisch angetriebene Einheit, die im Endprodukt eine lineare Verstellung vornimmt. Je nach Antriebsoption können Kopf- und/oder Fußteil des Bettes verstellbar werden. Die Steuerung des Antriebs erfolgt über einen Handschalter / Handsender.

Die Varianten unterscheiden sich

- in der Motorenleistung
 - in der Anzahl der Motoren
 - in der optionalen Ausführung: Rückstellfunktion
 - in der optionalen Ausführung: Netzfreeschaltung
 - in der optionalen Ausführung: Unterbettbeleuchtung
- Technische Änderungen im Sinne der ständigen Produktverbesserung sind jederzeit ohne Ankündigung vorbehalten!
- Informationen zu den Kombinationsmöglichkeiten von Antrieben und Handschalter/Handsender erhalten Sie im Kapitel „Kombinationsmöglichkeiten“ oder fragen Sie Ihren Lieferanten/Händler.

4.1 Gerätekomponenten

Die Hauptkomponenten des Antriebs DUOMAT 8 sind die Elektromotoren und der Verstellmechanismus, der im Gehäuse hinter Schließern untergebracht ist. Zur Montage des Antriebs am Endprodukt werden die Schließer geöffnet, um die am Endprodukt befestigten Beschläge aufzunehmen.

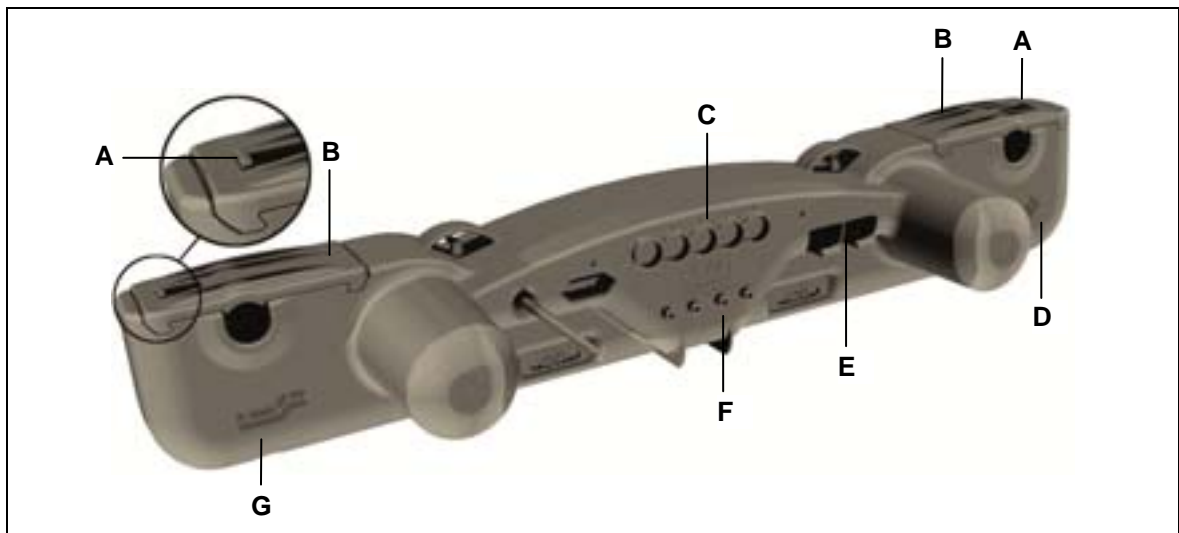


Abbildung 4 Hauptbestandteile des Doppelantriebs DUOMAT 8

A Optionale Schließersicherung

B Schließer

C Anschlussbuchsen

D Symbol für „Kopfteil“

E Batteriefächer

F Anschraubmöglichkeit für die externe Unterbettbeleuchtung (optional)

G Symbol für „Fußteil“

5. Technische Daten

Netzanschluss (AC) oder Eingangsspannung (DC)	24 / 100 / 115 / 120 / 230 / 240 V AC, 50/60 Hz (siehe Typenschild am Antrieb) 24 V DC (siehe Typenschild am Antrieb)
Stromaufnahme bei Nennlast (AC)	0,63 A AC - 3,15 A AC je nach Netzanschluss und Belastung (siehe Typenschild am Antrieb)
Stromaufnahme bei Nennlast (24 V DC)	max. 8,0 A DC
Zulässige Druckkraft	max. 12000 N (Summe beidseitig)
Betriebsart ¹⁾ bei max. Nennlast	Aussetzbetrieb AB 2 min/18 min
Schutzklasse	II oder III (siehe Typenschild am Antrieb)
Geräuschpegel	≤ 65 dB(A)
Stromaufnahme aller Zusatzantriebe ²⁾	max. 8 A DC
Antriebstyp	Doppelantrieb
Antriebsoptionen	MONOMAT, DUOMAT, TRIOMAT, QUADROMAT
Schutzart	IP20
Hub	87, 69 (Standard), 48, 74, 79, 92
Farben	siehe Verkaufsprospekt
Länge x Breite x Höhe	714 mm x 179 mm x 119 mm
Achsabstand	581 mm
Achsaufnahmedurchmesser	Ø 25 mm, Ø 34 mm (abhängig von der Applikation)
Gewicht	ca. 5 kg
Option: Netzunabhängige elektrische Rückstellfunktion	
Spannung	1 oder 2 Blockbatterien (Typ 6LR61) je 9 V, abhängig von der Ausführung
Option: Ausführung Funk	
Frequenz	2,40 GHz (433,92 MHz auf Anfrage)
Option: Unterbettbeleuchtung	
Licht durch emittierende Diode	Laserklasse 1 (EN 60825-1:1994)
Umgebungsbedingungen	
Raumtemperatur	von +10 °C bis +40 °C
Relative Luftfeuchte	von 30% bis 75%
Luftdruck	von 700 hPa bis 1060 hPa

¹⁾ Betriebsart = Aussetzbetrieb AB 2 min/18 min, d.h. maximal 2 Minuten unter Nennlast fahren, danach muss eine Pause von 18 Minuten eingehalten werden. Andernfalls kann es zu Funktionsausfall kommen!

²⁾ Es dürfen bestimmungsgemäß maximal zwei Antriebe bei Nennlast gleichzeitig verfahren werden!

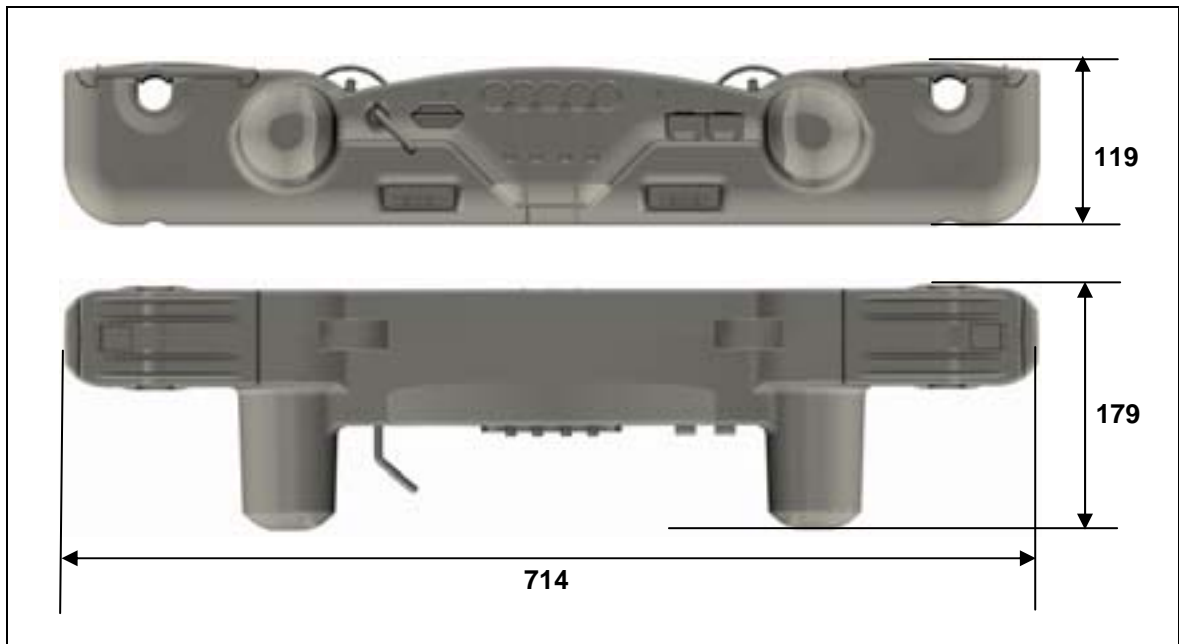


Abbildung 5 Maße des Antriebs DUOMAT 8 (Angaben in mm)

6. Montage



6.1 Sicherheitsrelevante Hinweise zur Montage

Zur Gewährleistung eines dauerhaft sicheren Betriebs des Endproduktes müssen sowohl beim Gebrauch des Endproduktes als auch bei der Montage von Antrieben in das Endprodukt grundlegende Sicherheitsregeln eingehalten werden.



6.1.1 Betriebssicherheit durch Maßnahmen beim Einbau

Die Sicherheit des Betriebs Ihres Endproduktes mit PHOENIX MECANO-Antrieben wird durch bauliche Maßnahmen gewährleistet, auf die in diesem Abschnitt hingewiesen wird.

Vermeidung von Ermüdungsbrüchen

 VORSICHT
<div style="display: flex; align-items: center;">  <div> <p>Falsch montierte Antriebe können zu Verletzungen durch Ermüdungsbrüche an den Antrieben führen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Montieren Sie den Antrieb im Endprodukt, ohne eine Scherspannung durch Versatz zu erzeugen. • Montieren Sie den Antrieb im Endprodukt nicht in einem schrägen Winkel. Ein schräger Winkel zwischen der vorgesehenen Bewegungsrichtung des Endproduktes und der Bewegungsrichtung des Antriebs erzeugt eine Scherspannung, die zu einem Ermüdungsbruch führen kann. </div> </div>

Vermeidung von Quetschstellen

 VORSICHT
<div style="display: flex; align-items: center;">  <div> <p>Berücksichtigen Sie die vom Antrieb hervorgerufene Verstellbewegung bei der Auslegung ihres Produktes, in Maßnahmen der passiven Sicherheit und in den Sicherheitshinweisen in Ihrer Betriebsanleitung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passive Sicherheit durch Einbaumaßnahmen: Führen Sie den Einbau des Antriebs DUOMAT 8 so durch, dass keine Scher- und Quetschstellen von außen zugänglich sind. </div> </div>

Sicherheitshinweise für den Betreiber: Weisen Sie den Betreiber in der von Ihnen anzufertigenden Betriebsanleitung unbedingt auf die hier genannten Sicherheitsmaßnahmen hin.

6.2 Durchführung der Montage

6.2.1 Einbau (beispielhaft dargestellt)

Vergewissern Sie sich vor dem Einbau des Antriebs, dass alle Sicherheitshinweise aus dem Abschnitt „Sicherheitsrelevante Hinweise zur Montage“ beachtet wurden und in die Durchführung der Montage einfließen.

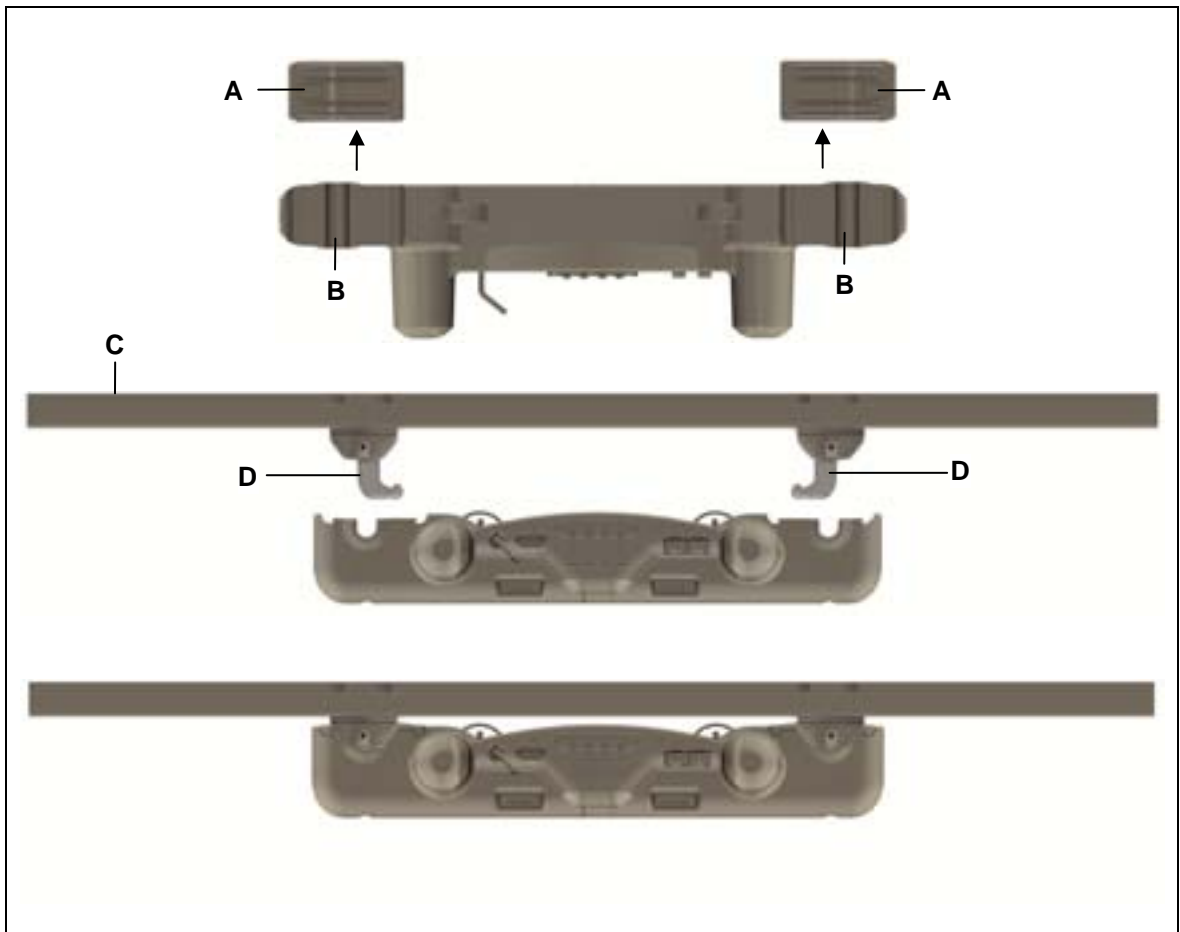


Abbildung 6 Montage des Doppelantriebs



A Schließer



B Beschlagenaufnahmen

C Applikation (Endprodukt)

D Beschläge



- 1 Bewegen Sie die Applikation in die lastfreie Position.



	 VORSICHT
	Führen Sie Montagen am Antrieb in der lastfreien Position durch. Nur in der lastfreien Position wird die Quetschgefahr vermieden.

	 VORSICHT
	Bei Option netzunabhängige elektrische Rückstellfunktion: Klemmen Sie die Blockbatterien ab.

- 2 Ziehen Sie die optionale Schließersicherung (siehe Abbildung 4) zur Mitte, bis diese einrastet.
- 3 Ziehen Sie die Schließer (A) mit etwas Kraft seitlich komplett ab. Die Aufnahmen (B) für die Beschläge (D) werden frei.
- 4 Bringen Sie den DUOMAT 8 in die richtige Position zur Applikation. Die Aufnahmen für die Kopf- und Fußseite müssen den jeweiligen Beschlägen an der Applikation zugeordnet sein (Symbole am DUOMAT 8 siehe Abbildung 4).
- 5 Schieben Sie den Antrieb mit den Aufnahmen (B) auf die Beschläge (D).
- 6 Schieben Sie die Schließer (A) wieder auf den Antrieb. Der DUOMAT 8 ist fest mit der Applikation verbunden.
- 7 Schieben Sie die optionale Schließersicherung (siehe Abbildung 4) nach außen, bis diese einrastet.
- 8 Schließen sie alle Zusatzfunktionen (z.B. Zusatzantriebe, Handschalter, etc) an die Steckerbuchsen an.
- 9 Stecken Sie den Netzstecker ein.

6.2.2 Elektrischer Anschluss

	 VORSICHT
	<p>Sie dürfen elektrische Komponenten nur bei gezogenem Netzstecker anschließen oder trennen.</p>

	 WARNUNG
	<p>Arbeiten an der Netzanschlussleitung und der Austausch der Netzanschlussleitung dürfen nur durch Personal mit folgender Qualifikation durchgeführt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Personal mit abgeschlossener Berufsausbildung zum Elektromaschinenmonteur oder • Personal mit einer gleichwertigen Qualifikation oder • Personal, das an von PHOENIX MECANO angebotenen entsprechenden Schulungen mit Erfolg teilgenommen hat. <p>Führen Sie Arbeiten an der Netzanschlussleitung nur dann aus, wenn Sie über eine solche Qualifikation verfügen, oder beauftragen Sie nur entsprechend ausgebildetes Personal damit.</p>

Option: Netzunabhängige elektrische Rückstellfunktion
Anschluss der Blockbatterie/Blockbatterien

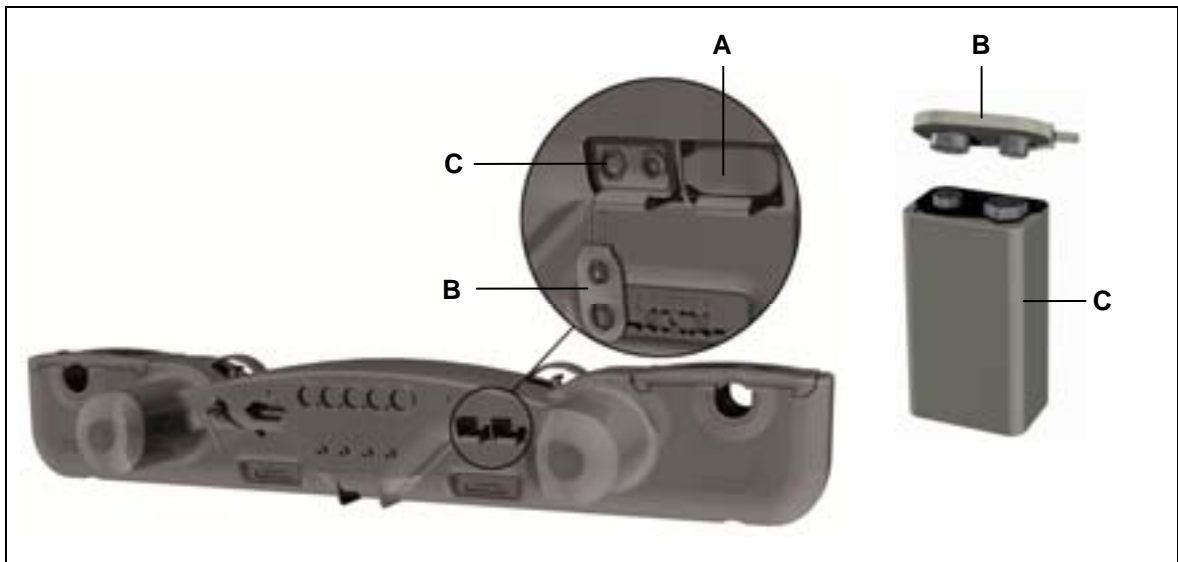




Abbildung 7 Anschluss der Blockbatterie/Blockbatterien

A Batterieclip, verbunden

B Batterieclip, gelöst

C Blockbatterie (Typ 6LR61)

	 VORSICHT
	Schließen Sie die Blockbatterien erst dann an, wenn Sie die Rückstellfunktion ausführen möchten. Verwenden Sie die Batterien nur für eine einzige Ausführung der Rückstellfunktion, entfernen Sie die Batterien nach der Ausführung der Verstellung und entsorgen Sie die Batterien.



Verlegen elektrischer Leitungen

Achten Sie beim Verlegen der Leitungen darauf, dass

- diese nicht eingeklemmt werden können,
- auf diese keine mechanische Belastung (Zug, Druck, Biegung etc.) ausgeübt wird oder
- diese nicht anderweitig beschädigt werden können.



Befestigen Sie die Leitungen, insbesondere die Netzanschlussleitung, mit einer ausreichenden Zugentlastung und ausreichendem Knickschutz am Endprodukt. Verhindern Sie durch geeignete konstruktive Maßnahmen, dass die Netzanschlussleitung beim Transport des Endproduktes mit dem Boden in Berührung kommt.

6.2.3 Ausbau



	 VORSICHT
	<p>Arbeiten an elektrischen Komponenten dürfen nur bei gezogenem Netzstecker durchgeführt werden.</p>

► Aufgrund technischer Veränderungen sind Abweichungen im Detail möglich.


1 Bewegen Sie die Applikation in die lastfreie Position.

	 VORSICHT
	<p>Führen Sie Montagen am Antrieb in der lastfreien Position durch. Nur in der lastfreien Position wird die Quetschgefahr vermieden.</p>

2 Ziehen Sie den Netzstecker!

	 VORSICHT
	<p>Bei Option netzunabhängige elektrische Rückstellfunktion: Klemmen Sie die Blockbatterien ab.</p>



3 Entfernen Sie alle Anschlussleitungen (z.B. Zusatzantriebe, Handschalter, etc) aus den Steckerbuchsen.

	ACHTUNG
	<p>Stützen Sie den Antrieb ab, denn der Antrieb kommt nach dem Öffnen der Schließer frei.</p>

- 4 Öffnen Sie die optionalen Schließersicherungen an den Schließern (A), bis die Schließersicherungen einrasten.
- 5 Ziehen Sie die Schließer (A) mit etwas Kraft seitlich komplett ab.
- 6 Ziehen Sie den DUOMAT 8 so weit heraus, bis die Beschläge (D) sich aus den Aufnahmen (B) gelöst haben. Der DUOMAT 8 ist jetzt frei und kann entnommen werden
- 7 Schieben Sie die Schließer (A) wieder auf den DUOMAT 8, um diese beim Transport nicht zu verlieren. Schließen Sie die optionale Schließersicherung.

7. Hinweise zur Bedienung

Sie als Hersteller des Endproduktes können für die Erstellung der Betriebsanleitung für das Endprodukt die hier beschriebenen Sachinformationen nutzen. Beachten Sie dabei, dass die Montageanleitung nicht alle für den sicheren Betrieb des Endprodukts notwendigen Informationen enthalten kann, da sie nur den Einbau und die Bedienung des Antriebes als unvollständige Maschine beschreibt.

	 VORSICHT
	Berücksichtigen Sie bei der Erstellung der Betriebsanleitung, dass sich die Montageanleitung an Sie als Fachmann richtet und nicht an den Betreiber des Endprodukts.

7.1 Allgemeine Hinweise



- ▶ Verwenden Sie zur Steuerung des Antriebes ausschließlich Geräte von PHOENIX MECANO, denn diese weisen eine geprüfte Gerätekombination auf.

Einschaltdauer / Aussetzbetrieb

Der Antrieb DUOMAT 8 ist bauartbedingt im Aussetzbetrieb zu betreiben. Aussetzbetrieb bedeutet, dass nach einer bestimmten, maximalen Betriebszeit (Einschaltdauer) unbedingt eine Ruhezeit des Antriebes eingehalten werden muss, damit sich dieser nicht zu stark erhitzt. Eine übermäßige Erhitzung kann im Extremfall zum Funktionsausfall führen.



- ▶ Informationen zur maximalen Betriebszeit (Einschaltdauer/Aussetzbetrieb) und zur vorgegebenen Pausenzeit sind auf dem Typenschild angegeben.

Stillsetzen des Antriebs

	 VORSICHT
	Zum Stillsetzen des Antriebs ziehen Sie den Netzstecker. Um das Gerät stillsetzen zu können, muss der Netzstecker im Betrieb jederzeit zugänglich sein.

Vermeidung von Schäden an den Leitungen



Weisen Sie den Betreiber in der von Ihnen zu erstellenden Betriebsanleitung auf die mögliche Gefährdung der Leitungen hin.



	 VORSICHT
	Die Leitungen, insbesondere die Netzanschlussleitung, sind nicht überfahrfest. Vermeiden Sie deshalb mechanische Belastungen aller Leitungen, um Verletzungen und Schäden am Antrieb vorzubeugen.

7.2 Hinweise zur Bedienung bei optionaler Ausstattung

7.2.1 Option: Netzunabhängige elektrische Rückstellfunktion

Die netzunabhängige elektrische Rückstellfunktion ermöglicht die Betätigung eines Antriebssystems bei Stromausfall. Dazu wird der DUOMAT 8 über eine oder zwei 9 V Blockbatterien mit Spannung versorgt, die erst im Falle eines Stromausfalls angeschlossen werden. Die Blockbatterien sind werkseitig nicht angeschlossen, da ihre Kapazität stark begrenzt ist. Der Gebrauch der Blockbatterien ist auf eine einmalige Betätigung der Rückstellfunktion beschränkt. Die Blockbatterien sind danach zu entfernen, zu entsorgen und durch neue zu ersetzen.

	 VORSICHT
	Die netzunabhängige elektrische Rückstellfunktion ist kein Sicherheitssystem im Sinne der Gefahrenabwehr.

	 VORSICHT
	Schließen Sie die Blockbatterien erst dann an, wenn Sie die Rückstellfunktion ausführen möchten. Verwenden Sie die Batterien nur für eine einzige Ausführung der Rückstellfunktion, entfernen Sie die Batterien nach der Ausführung der Verstellung und entsorgen Sie die Batterien.



- ▶ Falls die Rückstellfunktion aufgrund einer starken Belastung der Applikation nicht ausgeführt werden kann, muss die Applikation vor der Ausführung der Verstellung entlastet werden.

7.2.2 Option: Netzfreeschaltung

Die Netzfreeschaltung hat die Aufgabe, den Antrieb automatisch vom Netz zu trennen, so lange keine Antriebsbewegung erfolgt. Der Netztransformator wird dabei über ein Schaltelement zweipolig vom Netz getrennt.

Die Netzverbindung wird durch die Netzfreeschaltung erst wieder zu dem Zeitpunkt hergestellt, wenn durch Tastendruck am Handschalter eine Antriebsbewegung ausgelöst wird.

- ▶ Betreiben Sie die eingebaute Netzfreeschaltung nicht, wenn Sie ein hausinternes Netzfreeschaltungssystem benutzen.

	 WARNUNG
	Die Netzfreeschaltung ist keine „Hauptbefehleinrichtung“ im Sinne der DIN VDE. Unterbrechen Sie vor Ausführung jeglicher Arbeiten an einem PHOENIX MECANO-Produkt mit Netzfreeschaltung grundsätzlich die Betriebsspannung zum Antriebssystem. Ziehen Sie den Netzstecker und sorgen Sie damit für ein sicheres Abschalten im Sinne der DIN VDE 0105 und BGV A3.

7.2.3 Option: Integrierte Unterbettbeleuchtung

Die integrierte Unterbettbeleuchtung dient ausschließlich der Beleuchtung unter Betten. Sie ist auf der Vorder- und/oder der Rückseite des Doppelantriebs eingebaut, wie in Abbildung 8 angegeben.

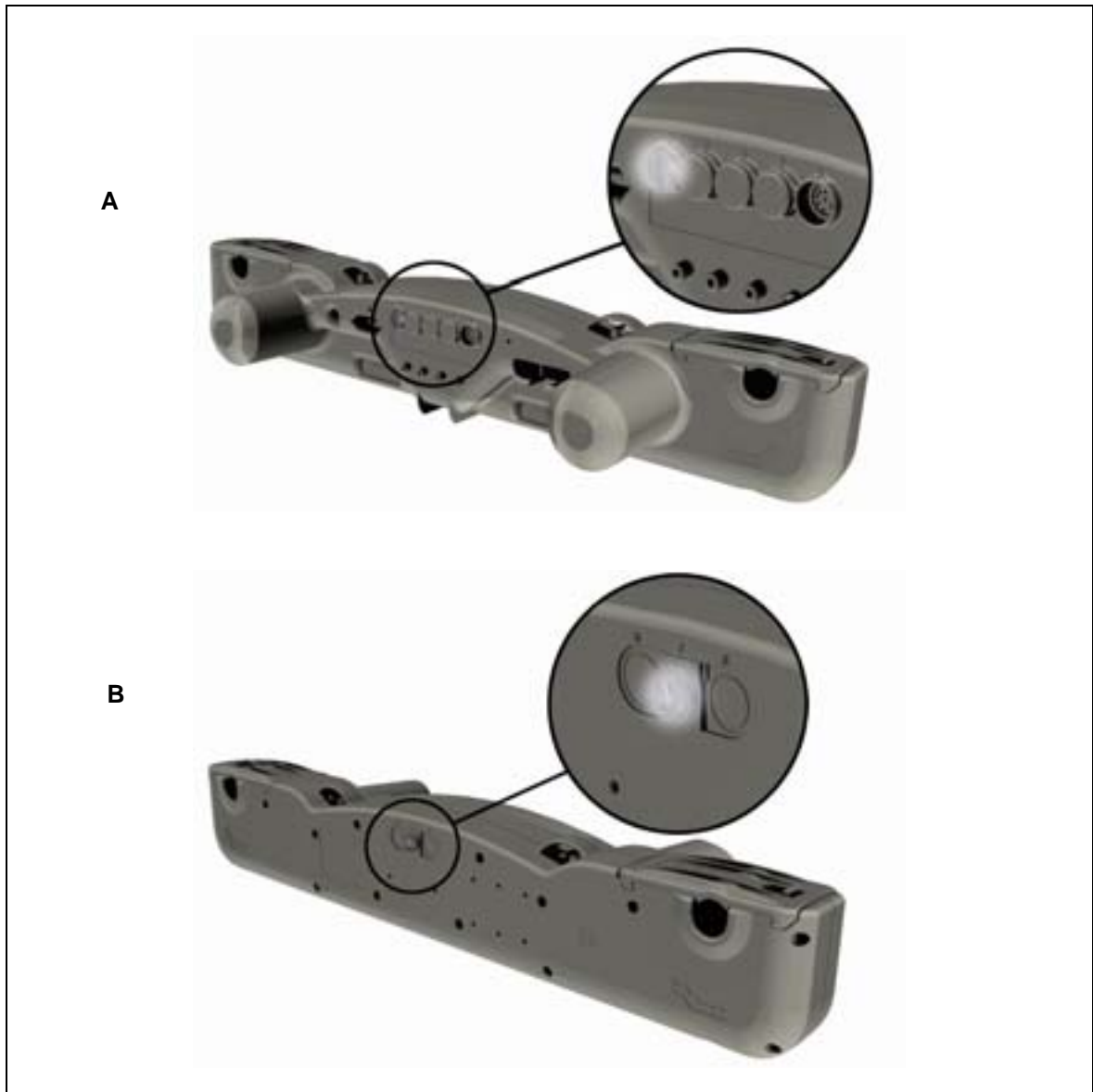




Abbildung 8 Positionen der integrierten Unterbettbeleuchtung (optional)

A Unterbettbeleuchtung, Vorderseite

B Unterbettbeleuchtung, Rückseite

	 VORSICHT
Schauen Sie niemals direkt in das Licht der Unterbettbeleuchtung. Richten Sie das Licht der Unterbettbeleuchtung niemals in die Augen anderer Personen.	



Je nach Handschalter / Handsender erfolgt das Einschalten der internen Unterbettbeleuchtung durch gleichzeitiges Drücken der Auf- und Ab-Taste für den ersten Motor des DUOMAT 8 oder durch Drücken der speziellen Taste für die Unterbettbeleuchtung auf dem Handschalter / Handsender.

7.2.4 Option: Externe Unterbettbeleuchtung

- ▶ Informationen zur Montage und zur Bedienung der externen Unterbettbeleuchtung finden Sie in der Montageanleitung „Unterbettbeleuchtung“.

8. Fehlerbehebung

Dieses Kapitel enthält Abhilfemaßnahmen bei Fehlfunktionen. Sollte ein Fehler auftreten, der nicht in dieser Tabelle aufgeführt ist, wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

	 VORSICHT
	Die Fehlerbehebung und Fehlerbeseitigung darf nur durch eine Fachkraft mit abgeschlossener Berufsausbildung als Elektromaschinenmonteur oder gleichwertiger Qualifikation ausgeführt werden.

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Handscharter oder Antriebssystem ohne Funktion	Keine Netzspannung	Netzverbindung herstellen
	Handscharter oder Antriebssystem defekt	Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten / Händler
Antriebe lassen sich plötzlich nicht mehr verfahren/bewegen.	Thermoscharter am Transformator hat möglicherweise ausgelöst oder defekt	Das Antriebssystem ca. 20 - 30 Minuten in Ruhestellung belassen
	Temperatursicherung im Transformator hat möglicherweise ausgelöst oder defekt	Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten / Händler
	Gerätesicherung hat möglicherweise ausgelöst oder defekt	Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten / Händler
	Keine Netzspannung	Netzverbindung herstellen
	Zuleitung (Netz und / oder Handscharter / Zusatzantriebe) unterbrochen	Zuleitung überprüfen ggf. Kontakt wiederherstellen
Die netzunabhängige elektrische Rückstellung lässt sich nicht betätigen	Blockbatterie/Blockbatterien leer	Blockbatterie / Blockbatterien überprüfen und gegebenenfalls erneuern
	Blockbatterie / Blockbatterien nicht angeschlossen	Blockbatterie / Blockbatterien anschließen

9. Wartung


- Verwenden Sie nur Ersatzteile, die von PHOENIX MECANO hergestellt oder freigegeben wurden. Nur diese gewährleisten eine ausreichende Sicherheit.

9.1 Instandhaltung



Art der Überprüfung	Erläuterung	Zeitraum
Überprüfungen der elektrischen Funktion und Sicherheit	Die Überprüfungen haben durch eine Elektrofachkraft zu erfolgen. (Siehe Abschnitt „Elektrischer Anschluss“ im Kapitel „Montage“.)	Der Zeitraum der regelmäßigen Überprüfungen richtet sich nach der von Ihnen zu erstellenden Gefährdungsbeurteilung für das Endprodukt.
Regelmäßige Sichtprüfungen des Gehäuses auf Beschädigungen	Überprüfen Sie das Gehäuse auf Risse und Brüche. Durch Risse und Brüche wird der IP-Schutz beeinträchtigt.	Mindestens alle 6 Monate
Regelmäßige Sichtprüfungen der Steckverbindungen und des elektrischen Anschlusses auf Beschädigungen	Kontrollieren Sie den festen Sitz der Verbindungen der elektrischen Leitungen und des elektrischen Anschlusses	Mindestens alle 6 Monate
Regelmäßige Sichtprüfungen der Leitungen auf Beschädigungen	Kontrollieren Sie die Anschlussleitung auf Quetschungen, Abscherungen und die Zugentlastung mit Knickschutz insbesondere nach jeder mechanischen Belastung.	Mindestens alle 6 Monate
Regelmäßige Funktionsprüfung der Endschalter	Überprüfen Sie die Endschalter durch Anfahren der Endpositionen.	Mindestens alle 6 Monate

9.2 Pflege und Reinigung

Der Antrieb DUOMAT 8 wurde so entworfen, dass er einfach zu reinigen ist. Insbesondere wird die Reinigung durch viele glatte Flächen begünstigt.

	ACHTUNG
	Reinigen Sie den Antrieb nie in einer Waschstraße oder mit einem Hochdruckreiniger und vermeiden Sie das Eindringen von Flüssigkeiten. Schäden am Gerät sind nicht auszuschließen.

- 1 Ziehen Sie vor Beginn der Reinigung den Netzstecker!

	 VORSICHT
	Bei Option netzunabhängige elektrische Rückstellfunktion: Klemmen Sie die Blockbatterien ab.

- 2 Reinigen Sie den Antrieb DUOMAT 8 mit einem handelsüblichen Reinigungsmittel, das für Kunststoff geeignet ist, oder mit einem feuchten Tuch. Beachten Sie die jeweiligen Herstellerhinweise des Reinigungsmittels.
- 3 Achten Sie darauf, bei der Reinigung die Anschlussleitung des Antriebes nicht zu beschädigen.

	ACHTUNG
	Verwenden Sie keine Lösungsmittel wie Benzin, Alkohol oder ähnliches.

10. Entsorgung

Der Antrieb DUOMAT 8 enthält Elektronikbauteile, Kabel, Metalle, Kunststoffe usw. Der Antrieb DUOMAT 8 ist gemäß den geltenden Umweltvorschriften des jeweiligen Landes zu entsorgen.

Die Entsorgung des Produkts unterliegt in Deutschland dem Elektro-G, international der EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS ab dem 01.07.2006) oder den jeweiligen nationalen Gesetzgebungen. (Das Produkt unterliegt nicht der EU-Richtlinie 2002/96/EG (WEEE) und deren Ergänzung EU-Richtlinie 2003/108/EG.)



Der Antrieb DUOMAT 8 darf nicht in den Hausmüll gelangen!



Die Entsorgung der Blockbatterien unterliegt in der EU der Batterierichtlinie 2006/66/EG, in Deutschland dem Batteriegesetz (BattG) vom 25.6.2009, international den jeweiligen nationalen Gesetzgebungen.



Die Blockbatterien dürfen nicht in den Hausmüll gelangen!



Einbauerklärung

nach Anhang II der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Der Hersteller:

DEWERT Antriebs- und Systemtechnik GmbH

Weststraße 1

32278 Kirchlengern

Deutschland - Germany

erklärt hiermit, dass nachstehend beschriebene unvollständige Maschine

DUOMAT 8

die folgenden grundlegenden Anforderungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) erfüllt:

Abschnitt: 1.1.3; 1.3.3; 1.3.4; 1.3.7; 1.5.1; 1.5.2; 1.5.5; 1.5.6; 1.5.7; 1.5.8;
1.5.9; 1.5.10; 1.5.13; 1.6.3

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.

Der Hersteller verpflichtet sich, die speziellen Unterlagen zur unvollständigen Maschine einzelstaatlichen Stellen auf Verlangen elektronisch zu übermitteln. Die zur Maschine gehörenden speziellen technischen Unterlagen nach Anhang VII Teil B wurden erstellt.

Verantwortlich für die technischen Unterlagen ist: Sascha Koltzenburg,
Adresse siehe oben
Tel.: +49(0)5223 979329

Kirchlengern, den 02.02.2010



Andreas Roither

Geschäftsführer Entwicklung und Konstruktion

EG-Konformitätserklärung

Nach Anhang IV der EG-EMV-Richtlinie 2004/108/EG

Nach Anhang III der EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG

Nach Anhang VII der EG-Richtlinie 1999/5/EG (nur in der Ausführung Funk 2,4GHz)

Der Hersteller:

DEWERT Antriebs- und Systemtechnik GmbH

Weststraße 1

32278 Kirchlengern

Deutschland - Germany

erklärt hiermit, dass das Produkt

DUOMAT 8

die Anforderungen folgender EG-Richtlinien erfüllt:

Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG

Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG

Richtlinie über Funkanlagen und Telekommunikationseinrichtungen (1999/5/EG) (nur in der Ausführung Funk 2,4 GHz)

Angewendete Normen:

- EN 60335-1/A2:2006
- EN 55014-1:2006
- EN 55014-2/A1:2001
- EN 61000-3-2:2001
- EN 61000-3-3:2006
- EN 50371:2002 (nur in der Ausführung „Funk“ 2,4GHz)
- ETSI EN 300440-2 V1.2.1 (nur in der Ausführung „Funk“ 2,4GHz)

Konstruktive Änderungen, die Auswirkungen auf die in der Montageanleitung angegebenen technischen Daten und den bestimmungsgemäßen Gebrauch haben, die Steuerung also wesentlich verändern, machen diese Konformitätserklärung ungültig!



Kirchlengern, den 02.02.2010

Andreas Roither

Geschäftsführer Entwicklung und Konstruktion

DEWERT Antriebs- und Systemtechnik GmbH
Weststraße 1
32278 Kirchlengern
Tel: +49 (0)5223/979-0
Fax: +49 (0)5223/75182
<http://www.dewert.de>
Info@dewert.de

ID-Nr.: 62934